

ФОСФАТИРАЩ ГРУНД



**Двукомпонентен грунд за метални
повърхности**

Външна употреба

Вътрешна употреба

Предназначение:

- Защита от корозия на повърхности от черни и цветни метали за експлоатация в тропически климат;
- Подготовка на металните повърхности, преди нанасяне на всички видове декоративни покрития.

Свойства:

- Лесен за нанасяне;
- Бързо съхнене при нормални температури;
- Отлична адхезия към метални повърхности;
- Много добра устойчивост на атмосферни влияния;
- Много добра съвместимост с всички видове грундове и декоративни покрития.

Класификация:

Съответства на изискванията на българското законодателство.

ХАРАКТЕРИСТИКА

ПОКАЗАТЕЛИ

НОРМА

ОСНОВНА СЪСТАВКА

Външен вид след разбъркване:
(визуално)

Хомогенна, сироповидна маса

**Време за изтичане, фуния 3 mm при
(23±0,5)°C:**
(БДС EN ISO 2431)

min 30 s

**Съдържание на нелетливи вещества,
105°C/2h/1g:**
(БДС EN ISO 3251)

min 15 %

Финост на смилане:
(БДС EN 21524)

max 35 µm

**Време за пълно изсъхване при
(23±2)°C:**
(БДС EN 29117)

max 15 min

Изпитване на решетъчни нарязи:
(БДС EN ISO 2409)

max 1 степен



**Устойчивост на огъване върху
цилиндрично тяло:**
(БДС EN ISO 1519)

max 1 mm

Устойчивост на падаща тежест:
(БДС EN ISO 6272)

min 50 cm

КИСЕЛА СЪСТАВКА

Външен вид след разбъркване:

Бистра течност с жълтеникав до виолетов оттенък

Съдържание на киселина:

14 – 15,5 %

Плътност, (20±0,5)°C:
(БДС EN ISO 3675)

0,900 – 0,960 g/cm³

Разход:

6 - 7 m²/kg в зависимост от основата и начина на полагане.
Препоръчителна дебелина: за 1 слой: ~ 20 µm

Съхнене:

- Съхне на въздуха на пипане за 10 min;
 - Пълно изсъхване – за 15 min;
- Финишното покритие се нанася след 30 min.

Колористика:

Произвежда се в жълт цвят.

Опаковка:

- Основна съставка - метални опаковки с нето тегло: 18 kg, 20 kg
- Кисела съставка – пластмасови опаковки с нето тегло: 18 kg

Съхранение:

Температура на съхранение – до 35⁰C.
Да се съхранява в оригинални, добре затворени опаковки в закрити и сухи складови помещения, далече от пряка слънчева светлина и нагревателни уреди!
Да се пази от достъп на деца!
Срок на съхранение:

- Основна съставка - 6 месеца от датата на производство във фабрично затворена опаковка
- Кисела съставка - 12 месеца от датата на производство във фабрично затворена опаковка

Разреждане:

До 10 % с бутилов или изобутилов алкохол.

Подготовка за работа:

Повърхностите трябва да бъдат сухи и чисти от ръжда, омасляване и прах.

Средства за нанасяне:

Четка, шприц-пистолет, обливане, потапяне.

Почистване на инструментите:

С бутилов или изобутилов алкохол.

Условия за нанасяне:

Работи се при температура над 5⁰C.

Начин на работа:

- Основната и киселата съставки се смесват 30 минути преди употреба в следните съотношения:
 - 4 : 1 - за черни метали;
 - 6 : 1 до 10 : 1 - за цветни метали;
- Сместа се хомогенизира добре, след което е готова за употреба;
- Жизнеспособност на сместа – до 8 часа.

Подходящи основи:

- Повърхности от черни и цветни метали;
- За други основи, моля консултирайте се с нас.

Неподходящи основи:

- Дървени повърхности;
- Циментови, варо-циментови, варо-пясъчни мазилки.

Подготовка на основата:

- За постигане на качествено покритие и осигуряване на адхезия, металната повърхност трябва да има определена грапавост, която се постига чрез пясъкоструене, шкурене или химическо байцване;
- Пълно почистване на ръждата с телена четка, пясъкоструене, шкурене или друго подходящо оборудване;
- Отстраняване на мазни петна с Разредител /Разредител АМВ/Разредител МРТ или други органични разтворители на база ароматни и/или алифатни въглеводороди;
- Изсушаване на боядисваните повърхности.

Система за нанасяне:

Основа	Повърхности от черни и цветни метали
Грундиране първи слой	Фосфатиращ грунд, разреден до 10% с бутилов или изобутилов алкохол
Грундиране втори слой	Антикорозионен грунд ПФ-07 при условие, че се изисква голяма дебелина на общия слой
Първи слой	Декоративно покритие
Финишен слой	Декоративно покритие

Хигиена и безопасна работа:

Фосфатиращ грунд се класифицира като вреден и пожароопасен продукт. При използването му трябва да се спазват изискванията за противопожарна безопасност и производствена хигиена.

При необходимост – справка с Информационния лист за безопасност.

Настоящото техническо описание има за цел да информира клиентите за качеството на нашия продукт. Сведенията, които се съдържат в него се основават на сегашните ни познания. Каним нашите клиенти, преди работа да проверят качеството на продукта или адаптацията му към основата и да извършат пробно нанасяне. Нашите клиенти трябва да са сигурни, че настоящето техническо описание не е било заместено или променено с по-нова редакция.

