

## ЛАК ИМПРЕГНАЦИОНЕН ЕЛЕКТРОИЗОЛАЦИОНЕН ТМ-50



Лак импрегнационен електроизолационен на база модифицирана терефталова смола и полиизоцианат в органични разтворители

<b>Употреба:</b>	Импрегниране намотки на електротехнически съоръжения с клас на топлоустойчивост F (155 <sup>0</sup> C).
<b>Класификация:</b>	Съответства на изискванията на българското законодателство.

### ХАРАКТЕРИСТИКА

ПОКАЗАТЕЛИ	НОРМА
<b>Външен вид:</b> (визуално)	Еднородна, оцветена, прозрачна течност без видими механични примеси
<b>Съдържание на нелетливи вещества, 130<sup>0</sup>C/2h:</b> (БДС EN ISO 3251)	45-50 %
<b>Условен вискозитет, Ø 4 mm/(20±0,5)<sup>0</sup>C:</b>	70-110 s
<b>Киселинно число:</b> (БДС EN ISO 3682)	max 5 mgKOH/g
<b>Пламна температура в закрит тигел:</b> (БДС ISO 2719)	min 21 °C
<b>Съхнене на лака в дебел слой при 130<sup>0</sup>C:</b>	max 6 h
<b>Време на желиране на лака в дебел слой:</b>	max 2 h
<b>Електрическа якост</b>	
- при (20±5) <sup>0</sup> C:	min 80 kV/mm
- при (155±5) <sup>0</sup> C:	min 50 kV/mm
- след престой 24 h във вода:	min 60 kV/mm
(БДС 5357-90)	

**Специфично обемно съпротивление**

- при $(20 \pm 5)^{\circ}\text{C}$ :	$\min 10^{14} \Omega \cdot \text{cm}$
- при $(155 \pm 5)^{\circ}\text{C}$ :	$\min 10^9 \Omega \cdot \text{cm}$
- след престой 24 h във вода: (БДС 5357-90)	$\min 10^{12} \Omega \cdot \text{cm}$

**Съхнене на лаковото покритие при  $130^{\circ}\text{C}$ :** max 2 h

**Разредител:**

Разрежда се с Разредител ТМ-50.

**Приложение:**

Лак ТМ-50 се употребява за импрегниране намотки на електротехнически изделия с клас на топлоустойчивост F ( $155^{\circ}\text{C}$ ).

Преди употреба Лак ТМ-50 се разрежда с Разредител ТМ-50, както следва:

- За по-плътни намотки от по-тънки проводници, Лак ТМ-50 се разрежда до 40-45 s по  $\varnothing 4/20^{\circ}\text{C}$ ;
- За по-дебели проводници, вискозитетът на Лак ТМ-50 трябва да бъде 60-80 s по  $\varnothing 4/20^{\circ}\text{C}$ ;
- Изпичането трябва да се осъществява при температура  $130-155^{\circ}\text{C}$ , като:
  - при  $130^{\circ}\text{C}$  изпичането се извършва за 6 часа;
  - при  $155^{\circ}\text{C}$  изпичането се извършва за 4-5 часа.

**Внимание! Температурите на изпичане не трябва да бъдат по-ниски от  $130^{\circ}\text{C}$ .**

- За изделия, експлоатирани в тропически климат и среда с повишена влажност и замърсяване от прах, се препоръчва двукратно импрегниране.

**Опаковка:**

- Поцинковани варели с нето тегло 200 kg;
- Метални опаковки с нето тегло 22 kg.

**Съхранение:**

Температура на съхранение: от  $5^{\circ}\text{C}$  до  $30^{\circ}\text{C}$ .

Да се съхранява в оригинални, добре затворени опаковки в закрити, сухи и добре проветриви складови помещения, предпазени от пряка слънчева светлина.

Срок на съхранение: 6 месеца от датата на производство във фабрично затворена опаковка.

**Хигиена и безопасна работа:**

Продуктът е запалим и вреден при вдишване и при контакт с кожата. При използването му трябва да се спазват изискванията за противопожарна безопасност и производствена хигиена.

При необходимост – справка с Информационния лист за безопасност.

**Опазване на околната среда:**

След изсъхване на покритията от Лак импрегнационен електроизолационен ТМ-50 не се отделят токсични вещества, вредни за хората, растенията и животните.

---

Настоящото техническо описание има за цел да информира клиентите за качеството на нашия продукт. Сведенията, които се съдържат в него се основават на сегашните ни познания. Каним нашите клиенти, преди работа да проверят качеството на продукта или адаптацията му към основата и да извършат пробно нанасяне. Нашите клиенти трябва да са сигурни, че настоящето техническо описание не е било заместено или променено с по-нова редакция.

---

