

ТЕХНИЧЕСКО ОПИСАНИЕ

86 / ДЕКЕМВРИ 2005

Отменя и замества всички предишни издания

ХАМЕРШЛАГЕМАЙЛЛАК ПФ- 26

Алкидно-карбамиден ефектен емайлак за метални повърхности

Външна употреба

Вътрешна употреба

Предназначение:

- Декоративен емайлак с ефект на ковано желязо за метални повърхности в машиностроенето, приборостроенето, за лабораторна техника и др., предварително грундирани с Хамершлаг за основа, експлоатирани на закрито и открито;
- Надлакиране на стари запазени покрития.

Свойства:

- Подходящ за експлоатация в промишлена среда;
- Трайно покритие;
- Устойчивост на влага, ултравиолетови лъчи и температурни промени;
- Много добра адхезия.

Класификация:

Съответства на изискванията на българското законодателство.

ХАРАКТЕРИСТИКА**ПОКАЗАТЕЛИ****НОРМА**

Външен вид на емайлака след разбъркване: (визуално) Хомогенна, лесно подвижна маса

Време за изтичане, фуния 4 mm, (23±0,5)°C: (БДС EN ISO 2431) min 60 s

Съдържание на нелетливи вещества, при (110±2)°C/ 2h: (БДС EN ISO 3251) min 48%

Време за пълно изсъхване, (120±2)°C: (БДС EN 29117) max 45 min

Външен вид на покритието: (визуално) Наподобява повърхността на ковано желязо

Устойчивост на огъване върху цилиндрично тяло: (БДС EN ISO 1519) max 2 mm



Устойчивост на падаща тежест: (БДС EN ISO 6272)	min 45 cm
Устойчивост към въздействието на течности при (23±2)°C (БДС ISO 2812-1)	
- дестилирана вода:	min 30 h
- 5% разтвор на натриев карбонат в дестилирана вода:	min 24 h
Оценка степента на изприщване: (БДС ISO 4628-2)	Мехури 1 (S 1)
Разход:	За основа: 80 - 100 g/m ² Финишен: 100 – 120 g/m ²
Съхнене:	Съхне при (120±2)°C за 45 min.
Колористика:	Произвежда се в 4 основни цвята: метално сив, зелен, син и червен. Може да се произвежда и по мостра на клиент.
Опаковка:	Метални опаковки с нето тегло: 20 kg.
Съхранение:	Температура на съхранение – до 30 ⁰ C. Да се съхранява в оригинални, добре затворени опаковки в закрити и сухи складови помещения, далече от пряка слънчева светлина и нагревателни уреди! Да се пази от достъп на деца! Срок на съхранение: 12 месеца от датата на производство във фабрично затворена опаковка.
Разреждане:	До 8 % с Разредител за Хамершлаг.
Подготовка за работа:	Повърхностите трябва да бъдат сухи и чисти от омасляване и прах.
Средства за нанасяне:	Шприц-пистолет.
Почистване на инструментите:	С Разредител за Хамершлаг.
Условия за нанасяне:	Работи се при температура над 5 ⁰ C.
Подходящи основи:	<ul style="list-style-type: none"> • Повърхности от черни метали: негрундирани или грундирани; • Грундирани повърхности от цветни метали; • За други основи, моля консултирайте се с нас.
Неподходящи основи:	<ul style="list-style-type: none"> • Дървени повърхности ; • Циментови, варо-циментови, варо-пясъчни мазилки.

Подготовка на основата:

- Почистване от стари бои и прах;
- Отстраняване на мазни петна с Разредител за Хамершлаг/Разредител АМВ/Разредител МРТ;
- Изсушаване на боядисваните повърхности;
- Грундиране с Хамершлаг за основа: за повърхности от черни метали;
- Грундиране с Фосфатиращ грунд ВЛ-01 или ВЛ-02: за повърхности от цветни метали;

Система за нанасяне:

Основа	Повърхности от черни метали
Грундиране	Един слой Хамершлагемайллак за основа
Финишен слой	Хамершлагемайллак, разреден до 8 % с Разредител за Хамершлаг

Основа	Повърхности от цветни метали
Грундиране	Един слой Фосфатиращ грунд ВЛ-01/ВЛ-02
Финишен слой	Хамершлагемайллак, разреден до 8 % с Разредител за Хамершлаг

Хигиена и безопасна работа:

Хамершлагемайллак ПФ-26 се класифицира като вреден и пожароопасен продукт. При използването му трябва да се спазват изискванията за противопожарна безопасност и производствена хигиена.
При необходимост – справка с Информационния лист за безопасност.

Настоящото техническо описание има за цел да информира клиентите за качеството на нашия продукт. Сведенията, които се съдържат в него се основават на сегашните ни познания. Каним нашите клиенти, преди работа да проверят качеството на продукта или адаптацията му към основата и да извършат пробно нанасяне. Нашите клиенти трябва да са сигурни, че настоящето техническо описание не е било заместено или променено с по-нова редакция.

