

ГРУНД АЛКИДНО-МЕЛАМИНОВ МЛ-01



Алкидно-меламинов грунд за защита на стоманени повърхности

Външна употреба

Вътрешна употреба

Предназначение:

- За грундиране на повърхности от черни метали, особено при използване като финишен слой на Алкидно-меламинови емайллакове.

Свойства:

- Много добра покривност;
- Пригодност към шлайфане;
- Добро поведение при нанасяне – добра разливност и изравняване на мокрото покритие;
- Добро поведение при съхранение – не образува сбита утайка.

Класификация:

Съответства на изискванията на българското законодателство.

ХАРАКТЕРИСТИКА

ПОКАЗАТЕЛИ

НОРМА

Външен вид на грунда след разбъркване:
(визуално)

Хомогенна, лесно подвижна маса

Време за изтичане, фуния 6 mm, (23±0,5)°C:
(БДС EN ISO 2431)

min 60 s

Финост на смилане:
(БДС EN 21524)

max 45 µm

Плътност, (23±0,5)°C:
(БДС EN ISO 2811-1)

1,25 – 1,45 g/cm³

Специфично обемно съпротивление:
(с мегаомметър)

10 - 100 MΩ.cm

Време за пълно изсъхване при (125±2)°C:
(БДС EN 29117)

max 30 min



Устойчивост на огъване върху цилиндрично тяло: (БДС EN ISO 1519)	max 2 mm
Изпитване на решетъчни нарязи: (БДС EN ISO 2409)	max 1 степен
Разход:	4-6 m ² /kg в зависимост от цвета.
Съхнене:	Ускорено сушене при (120-130) ⁰ C – за около 30 min.
Колористика:	Произвежда се в бял цвят. Може да се произвежда и в други цветове по мостра на клиента.
Опаковка:	Метални опаковки с нето тегло: 25 kg.
Съхранение:	Температура на съхранение – до 30 ⁰ C. Да се съхранява в оригинални, добре затворени опаковки в закрити и сухи складови помещения, далече от пряка слънчева светлина и нагревателни уреди! Да се пази от достъп на деца! Срок на съхранение: 12 месеца от датата на производство във фабрично затворена опаковка.
Разреждане:	До 10 % с Разредител МЛ.
Подготовка за работа:	Почистване на ръждата с телени четки или друго подходящо оборудване. Повърхностите трябва да бъдат сухи и чисти от омасляване и прах.
Средства за нанасяне:	В електростатично поле или чрез шприц-пистолет.
Почистване на инструментите:	С Разредител МЛ или други разредители, съдържащи ароматни въглеродороди.
Условия за нанасяне:	Работи се при температура над 5 ⁰ C.
Подходящи основи:	<ul style="list-style-type: none"> • Повърхности от черни метали; • За други основи, моля консултирайте се с нас.
Неподходящи основи:	<ul style="list-style-type: none"> • Повърхности от цветни метали; • Циментови, варо-циментови, варо-пясъчни мазилки.

Подготовка на основата:

- За постигане на качествено покритие и осигуряване на адхезия, металната повърхност трябва да има определена грапавост, която се постига чрез пясъкоструене, шкурене или химическо байцване;
- Пълно почистване на ръждата с телена четка, пясъкоструене, шкурене или друго подходящо оборудване;
- Отстраняване на мазни петна с Разредител МЛ /Разредител АМВ/Разредител МРТ или други органични разтворители;
- Изсушаване на боядисваните повърхности.

Система за нанасяне:

Основа	Стоманени повърхности
Грундиране	Грунд МЛ-01, разреден до 10% с Разредител МЛ. Броят на слоевете се определя от исканата дебелина на сухото покритие.
Първи слой	Декоративно покритие
Финишен слой	Декоративно покритие

Хигиена и безопасна работа:

Грунд МЛ-01 се класифицира като вреден и пожароопасен продукт. При използването му трябва да се спазват изискванията за противопожарна безопасност и производствена хигиена.
При необходимост – справка с Информационния лист за безопасност.

Настоящото техническо описание има за цел да информира клиентите за качеството на нашия продукт. Сведенията, които се съдържат в него се основават на сегашните ни познания. Каним нашите клиенти, преди работа да проверят качеството на продукта или адаптацията му към основата и да извършат пробно нанасяне. Нашите клиенти трябва да са сигурни, че настоящето техническо описание не е било заместено или променено с по-нова редакция.

