

# БОЯ ЗА СПЕЦИАЛНИ СТОМАНЕНИ КОНСТРУКЦИИ



Алкидна боя за метални повърхности

Външна употреба

Вътрешна употреба

## Предназначение:

- Анतिकорозионна и декоративна защита на съоръжения и машини, постоянно изложени на атмосферно въздействие;
- Боядисване на мостове, вагони, контейнери, товароподемни машини и др.;
- Освежаване и надлакиране на стари покрития.

## Свойства:

- Подходяща за експлоатация в промишлена среда;
- Изключително удобна за нанасяне с различни видове бояджийски съоръжения;
- Осигурява дълготрайна защита на повърхностите;
- Отлична устойчивост на влага, ултравиолетови лъчи и температурни промени;
- Много добра адхезия.

## Класификация:

Съответства на изискванията на българското законодателство.

## ХАРАКТЕРИСТИКА

### ПОКАЗАТЕЛИ

### НОРМА

Външен вид на боята след разбъркване:  
(визуално)

Хомогенна маса

Време за изтичане, фуния 6 mm, (23±0,5)°C:  
(БДС EN ISO 2431)

min 30 s

Финост на смилане:  
(БДС EN 21524)

max 45 µm

Време за пълно изсъхване, (23±2)°C:  
(БДС EN 29117)

max 24 h



<b>Устойчивост на огъване върху цилиндрично тяло:</b> (БДС EN ISO 1519)	max 2 mm
<b>Изпитване на решетъчни нарязи:</b> (БДС EN ISO 2409)	2 степен
<b>Устойчивост към въздействието на течности при (23±2)°C</b> (БДС ISO 2812/1-1A)	
<b>Степен на изприщване, Мехури 1 (S 1) ???</b>	
- дестилирана вода:	min 8 h
- 3% разтвор на натриев хлорид в дестилирана вода:	min 24 h
(БДС ISO 4628-2)	
<b>Разход:</b>	100 - 120 g/m <sup>2</sup>
<b>Съхнене:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Съхне на въздух за 24 часа при температура 23°C.</li> </ul>
<b>Колористика:</b>	Произвежда се в машинно сив цвят: <ul style="list-style-type: none"> <li>I<sup>ви</sup> слой (светла)</li> <li>II<sup>ри</sup> слой (тъмна)</li> </ul>
<b>Опаковка:</b>	Метални опаковки с нето тегло 22 kg.
<b>Съхранение:</b>	Температура на съхранение – до 30°C. Да се съхранява в оригинални, добре затворени опаковки в закрити и сухи складови помещения, далече от пряка слънчева светлина и нагревателни уреди! Да се пази от достъп на деца! Срок на съхранение: 12 месеца от датата на производство във фабрично затворена опаковка.
<b>Разреждане:</b>	До 8 % с Разредител АМВ, Разредител МРТ или Разредител.
<b>Подготовка за работа:</b>	Повърхностите трябва да бъдат сухи и чисти от омасляване и прах.
<b>Средства за нанасяне:</b>	Четка, валяк или шприц-пистолет.
<b>Почистване на инструментите:</b>	С Разредител АМВ, Разредител МРТ или Разредител.
<b>Условия за нанасяне:</b>	Работи се при температура над 5°C.

**Подходящи основи:**

- Грундирани повърхности от черни метали;
- Здрави покрития от стари бои на алкидна база;
- За други основи, моля консултирайте се с нас.

**Неподходящи основи:**

- Повърхности от цветни метали;
- Циментови, варо-циментови, варо-пясъчни мазилки.

**Подготовка на основата:**

- Почистване от стари бои и прах;
- Отстраняване на мазни петна с Разредител АМВ/Разредител МРТ/Разредител;
- Изсушаване на боядисваните повърхности;
- Грундиране с Грунд антикорозионен ПФ-07.

**Система за нанасяне:**

Основа	Метални повърхности
Грундиране	Един слой Грунд антикорозионен ПФ-07
Първи слой	Боя за специални стоманени повърхности I <sup>ви</sup> слой, разредена до 8 % с Разредител АМВ/Разредител МРТ/Разредител
Финишен слой	Боя за специални стоманени повърхности II <sup>ви</sup> слой, разредена до 8 % с Разредител АМВ/Разредител МРТ/Разредител

**Хигиена и безопасна работа:**

Боя за специални стоманени конструкции се класифицира като вреден и пожароопасен продукт. При използването й трябва да се спазват изискванията за противопожарна безопасност и производствена хигиена.  
При необходимост – справка с Информационния лист за безопасност.

Настоящото техническо описание има за цел да информира клиентите за качеството на нашия продукт. Сведенията, които се съдържат в него се основават на сегашните ни познания. Каним нашите клиенти, преди работа да проверят качеството на продукта или адаптацията му към основата и да извършат пробно нанасяне. Нашите клиенти трябва да са сигурни, че настоящето техническо описание не е било замествено или променено с по-нова редакция.

